

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR ÉLECTROTECHNIQUE

SESSION 2019

Épreuve E.4.2

Moulinage fils textiles "IFFC"

Dossier réponses

Ce dossier est à rendre agrafé avec une copie

Il contient les documents réponse à compléter, pour lesquels les repères sont les mêmes que les questions correspondantes au *dossier présentation-questionnement*.

DREP1. LISTE DES CABLES	2
DREP2. CHOIX DES MATERIELS DEPART MOTEUR.....	3
DREP3. SCHEMA DE PUISSANCE ET RENVOIS DE FOLIOS – QUESTION B2.1	4
DREP4. RACCORDEMENT XPS AC, KAS1,KAZ1, P1 – QUESTION B2.2.....	5
DREP5. CONFIGURATION DU MESUREUR D'ENERGIE WM12 - MODULE M71	6
DREP6. CONFIGURATION Z-10-D-OUT	6
DREP7. SCHEMA DE BRANCHEMENT DU MESUREUR WM12 – QUESTION C1.3.....	7
DREP8. TRADUIRE UN EXTRAIT DE L'ALGORITHME DANS LE LANGAGE LADDER (VOIR QUESTION C.2.4).	8

Tableau 1 : Calculs des besoins en câbles (A.1.1)

Raccordement des 12 unités de production (UP) au tableau de distribution (TD3)	
TD3 jusqu'à l'UP	Longueur du câble(m)
M51-52	
M53-54	
M55-56	
M57-58	
M59-60	
M61-62	
M63-64	
M65-66	
M67-68	
M69-70	
M71-72	
M73-74	

Longueur totale (1)	
---------------------	--

Tableau 2 : récupération des câbles en minimisant les chutes de câbles (A.1.4)

Liste des câbles récupérés		UP	Long	UP	Long	Chute de câbles
N° Câble	Long (m)					
1	90	M73-M74	90			
2	95	M57-M58	50	M55-M56	45	
3	100	M71-M72	85			
4	105	M65-M66	70	M51-M52	35	
5	115	M61-M62	60	M59-M60	55	
6	120	M69-M70	80	M53-M54	40	

Totaux (2)	625	Total (3)		Total (4)		Total (5)	
------------	-----	-----------	--	-----------	--	-----------	--

Remarque : le tableau 2 propose déjà une solution pour une utilisation des câbles récupérés dans l'usine démantelée. Le câble 6, par exemple, est coupé en deux tronçons pour permettre l'alimentation de deux UP.

Tableau 3 de récapitulation (A.1.5)

Récapitulation (longueurs exprimées en m)				
Longueur totale (1)	Récupérées (2)	Utilisées (3+4)	Longueur de câble à acheter	Chute de câbles (5)

DREP2. Choix des matériels départ moteur

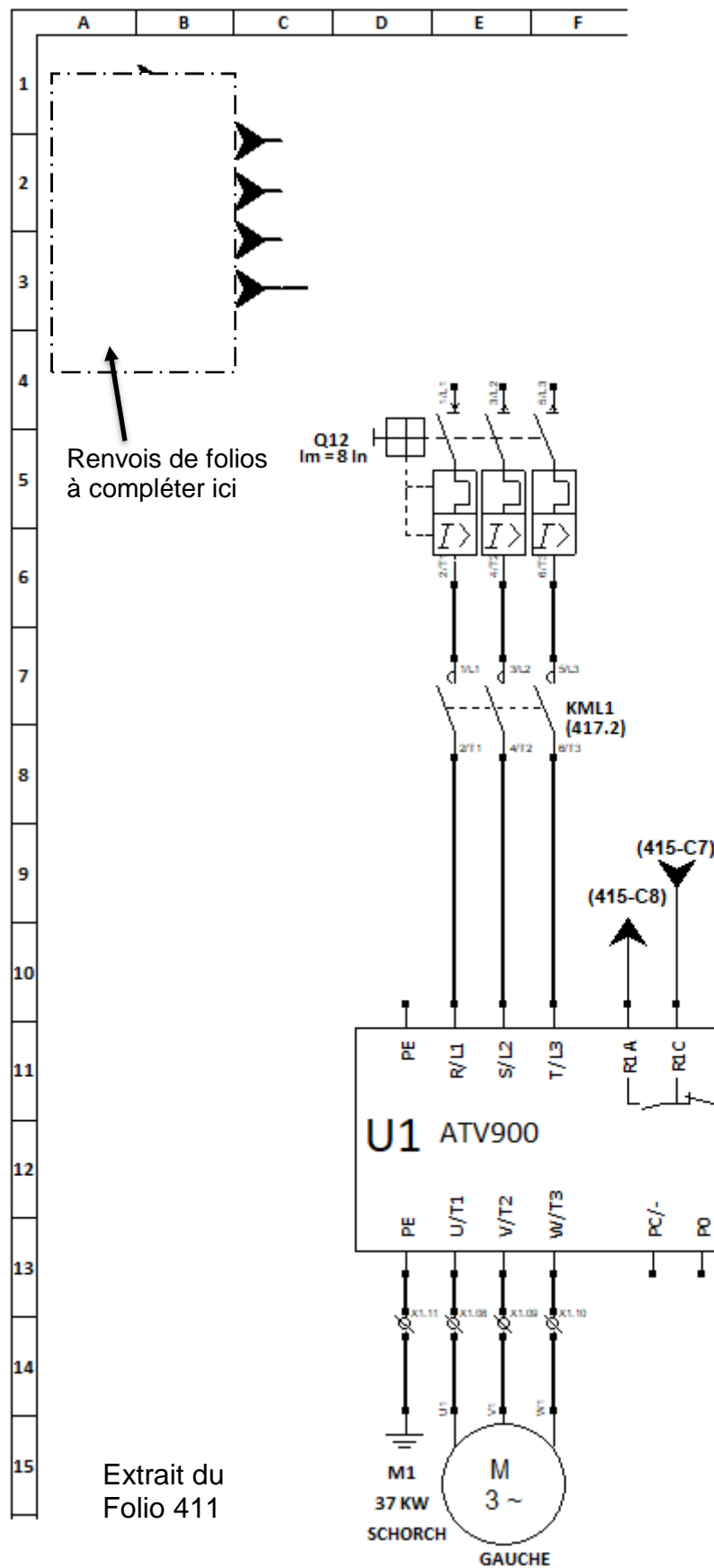
Tableau 1 : Principales caractéristiques du moteur SCHORCH (B.1.1)

Référence	P _n (kW)	I _n (A)	N (tr/min)	I _A /I _N	M _A /M _N
KA7-225S-BB011	37				

Tableau 2 : Choix du variateur, appareil de commande de protection et filtre (B.1.2)

Variateur ATV900	Protection par disjoncteur	Commande par contacteur

DREP3. Schéma de puissance et renvois de folios – Question B2.1



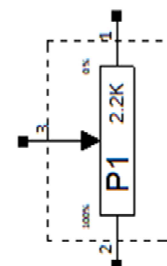


Tableau : Configuration du mesureur (C.1.2)

Fonction	Désignation	Valeurs possibles					Valeur
Baud	Vitesse maximale	-					
SYS	Système électrique	3P	3P+N	3P A	2P	1P	
Ct.r	Rapport de transformation (courants)	0 à 999					
Ut.r	Rapport de transformation (tensions)	1.0 à 99.9					
Pi.t	Temps d'intégration Puissance	1 à 30 min					1
Fis	Filtre numérique	1 à 100 %					1
Fic	Coefficient du filtre	1 à 16					1
AL.-	Alarme Haute (V LN)	0 à pleine échelle					248 V
AL._	Alarme Basse (V LN)	0 à pleine échelle					208 V
AL.n	Alarme courant neutre	0 à 6 (Ct.r = 1)					1A
Adr	Adresse port série MODBUS	1 à 255					

DREP6. Configuration Z-10-D-OUT

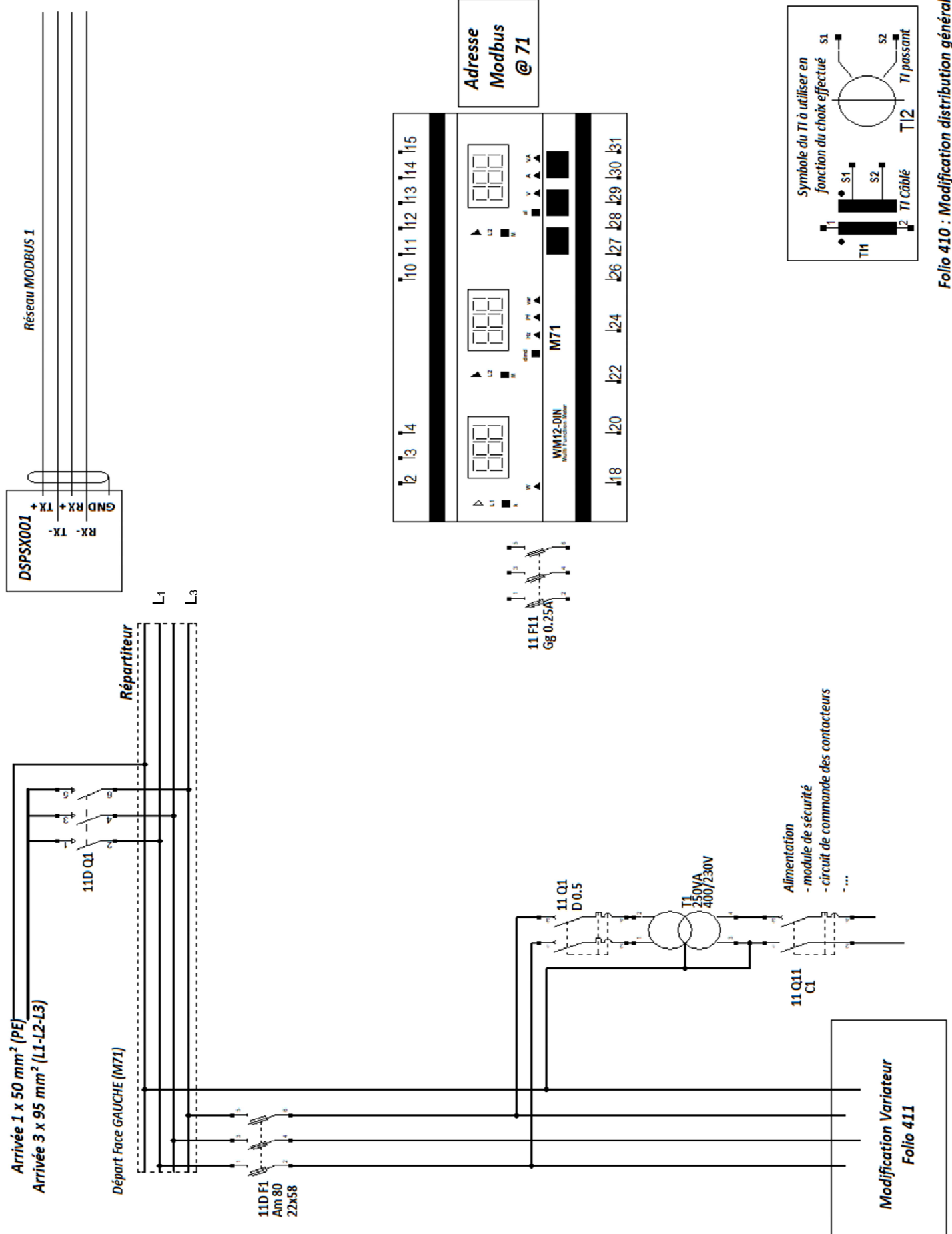
Configuration des DIP-SWITCHES du Z-10-D-OUT (C.2.3)

Pos	Bauds		Adresse						Term.	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ON										
OFF										

Noircir la case ON ou OFF, en fonction de la configuration. Dans la documentation du Z-10-D-OUT un point indique ON.

Remarque : une installation Modbus RS485 2 fils standard a une topologie de type bus et est constituée d'une paire de fils équilibrés pour la transmission des données et d'un fil "Commun" servant de référence de potentiel.

Les 2 extrémités du bus doivent être rebouclées par l'intermédiaire d'une **terminaison de ligne** constituées d'une résistance de 120 ohms.



DREP8. Traduire un extrait de l’algorithme dans le langage LADDER (voir question C.2.4).
Remarque : les symboles ne sont pas tous représentés.

